

## Oberflächenvorbereitung

Um die dauerhafte Leistungsfähigkeit von ARC 797(E) zu erreichen, ist eine sachgemäße Oberflächenvorbehandlung von entscheidender Bedeutung.

Die vorbereitete Betonfläche muss baulich in Ordnung sein und alle Verunreinigungen müssen gründlich entfernt worden sein. Die Oberfläche muss mindestens auf ein ICRI CSP 3-Profil aufgeraut worden sein (ähnlich wie Schmirgelpapier, Grit 60). Bei Verwendung mit Grundierung ARC 797(E) kann die Fläche feucht sein; sie darf aber nicht nass sein, d. h., kein stehendes Wasser.

Bei Anwendungen mit geneigten Platten muss eine Dampfsperre vorhanden sein. Wenn keine **Dampfsperre** vorhanden ist, muss unbedingt geprüft werden, ob Dampfdurchlässigkeit vorhanden ist.

## Methoden zur Oberflächensäuberung oder Reinigung und -profilierung

|                            |                 |            |
|----------------------------|-----------------|------------|
| Wasserstrahlen             | Aufreißen       | Steinhauen |
| Abstrahlen mit Stahlkugeln | Trockenstrahlen | Schleifen  |

### Speziell bei Altbeton:

Alle Oberflächenverunreinigungen gründlich entfernen, einschließlich:

|                     |              |                             |
|---------------------|--------------|-----------------------------|
| Alte Beschichtungen | Staub        | Schlempe                    |
| Lösliche Salze      | Looser Beton | Hydrophobe Verunreinigungen |

Fett, Öl und fettige Verschmutzungen durch Waschen der Betonfläche mit einem alkalischen, emulgierenden Reinigungsmittel auf Wasserbasis entfernen und danach gründlich spülen.

Eine oder mehrere der oben beschriebenen Methoden zur Oberflächensäuberung anwenden.

### Speziell bei neuem Beton

Neuen Beton vor der Vorbereitung mindestens 28 Tage lang aushärten lassen.

Eine oder mehrere der oben beschriebenen Methoden zur Oberflächensäuberung anwenden.

## Mischen

Die Komponenten der Grundierung 797(E) sind auf das korrekte Produktmischverhältnis abgestimmt.

Teil B Teil A zugeben und gründlich mischen, bis der Gemisch klar ist.

## Verarbeitungszeit – Mischgut

|                        |         |         |         |         |
|------------------------|---------|---------|---------|---------|
|                        | 10 °C   | 16 °C   | 25 °C   | 32 °C   |
| Grundierung ARC 797(E) | 65 Min. | 40 Min. | 30 Min. | 18 Min. |

## Anwendung

- ARC 797(E) kann als einzelne Abdichtung bei einer mehrschichtigen Applikation oder als Grundierung für andere ARC-Beschichtungen, außer NVE-System oder NVE Versiegelungsschicht, verwendet werden.
- Bei senkrechten Materialien und Applikation auf sehr porösem Beton muss die Fläche eventuell zwei Mal grundiert werden, wobei die zwei Schichten nass auf nass aufzutragen sind.

- ARC 797(E) gleichmäßig mit Pinsel, Roller, Gummiwalze oder im Spritzverfahren mit einer Nassschichtstärke von 175 bis 250 µm auf den gerade vorbereiteten Beton auftragen. Der Verbundstoff darf sich nicht in Pfützen sammeln.
- Bei Auftragung als Deckbeschichtung oder mehrlagiger Beschichtung keine größere Fläche grundieren, als innerhalb von zwei Stunden mit einer Deckbeschichtung versehen werden kann (abhängig von den Umgebungsbedingungen).
- Alle angemischte Grundierung vor Ende der Verarbeitungszeit auftragen (basierend auf der Tabelle unten).
- Um die Möglichkeit von Ausgasen/Dampfblasenbildung zu verringern, sollte 797 nicht aufgetragen werden, wenn die Betontemperatur im Ansteigen begriffen ist. Bei Anwendungen im Freien sollte die Auftragung am besten am Abend oder in der Nacht erfolgen, um dieses Problem zu eliminieren.
- Vor dem Aushärtungszustand „Geringe mechanische Belastung“ kann ARC 797(E) mit ARC-Epoxidmaterialien (keine ARC-Beschichtungen auf Vinylesterbasis) überbeschichtet werden.

## Abdeckung/Ergiebigkeit

| Schichtstärke | Stückgröße / Verpackungseinheit | Abdeckung            |
|---------------|---------------------------------|----------------------|
| 250 µm        | 16 Liter                        | 64,00 m <sup>2</sup> |

## Aushärtungszeiten/Trocknungszeiten

|                                       |         |         |         |         |
|---------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
|                                       | 10 °C   | 16 °C   | 25 °C   | 32 °C   |
| <b>Klebfrei</b>                       | 9 Std.  | 8 Std.  | 7 Std.  | 6 Std.  |
| <b>Geringe mechanische Belastung</b>  | 36 Std. | 30 Std. | 24 Std. | 18 Std. |
| <b>Ende der Überbeschichtungszeit</b> | 50 Std. | 40 Std. | 34 Std. | 24 Std. |
| <b>Volle mechanische Belastung</b>    | 96 Std. | 84 Std. | 72 Std. | 36 Std. |
| <b>Volle chemische Belastung</b>      | 9 Tage  | 8 Tage  | 7 Tage  | 6 Tage  |

**Die volle chemische Belastung kann durch Zwangsaushärtung schneller erreicht werden. Zum Zwangsaushärten das Material bis zum Zustand „Klebfrei“ aushärten lassen, dann 4 Stunden lang auf 70 °C erwärmen.**

## Säuberung oder Reinigung

Zur Reinigung der Werkzeuge unmittelbar nach der Verwendung kommerzielle Lösungsmittel (Azeton, Xylen, Alkohol, Methylethylketon) verwenden. Ausgehärtetes Material muss abgeschliffen werden.

## Sicherheit

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß des Sicherheitsdatenblattes (SDS), den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

**Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter): 2 Jahre (bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, kühlen, überdachten Ort)**